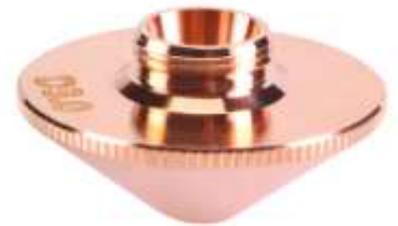


ІНСТРУКЦІЯ

ЗАМІНА СОПЛА

Лазерного
верстата



UASTAL

UASTAL
ТОВ «Сторожук»
<https://uastal.tech>



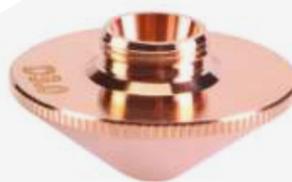
Після заміни сопла його потрібно відкалібрувати по коаксіальності (план дій п. 2-6).

Коаксіальність безпосередньо впливає на якість різання. Погана коаксіальність призведе до того, що при різанні залізної пластини одна сторона буде вирізана добре, а інша сторона буде вирізана погано. Тобто лазерний промінь і газ потрібно випускати з середини сопла.

Інструмент для підготовки



Прозора стрічка



Нова насадка

- 1.** Спочатку вимкніть затвор, поверніть сопло за годинниковою стрілкою, щоб зняти його.
- 2.** Встановіть нове сопло і затягніть його проти годинникової стрілки



3. Візьміть шматочок прозорої стрічки і приклейте його під сопло

4. "Відкрити затвор" на панелі дистанційного керування, а потім натисніть "Лазерна точка"

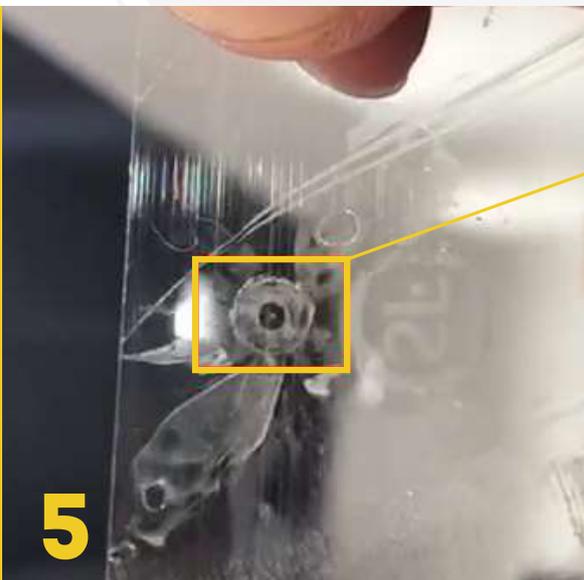


3



4

5. Перевірте, чи знаходиться точка виходу світла в центрі сопла, і чи знаходиться точка виходу світла в центрі сопла, що означає, що коаксіальне з'єднання успішне і різання можна виконувати (якщо точка виходу світла не в центрі, необхідно відрегулювати положення лінзинижнього фокусу)

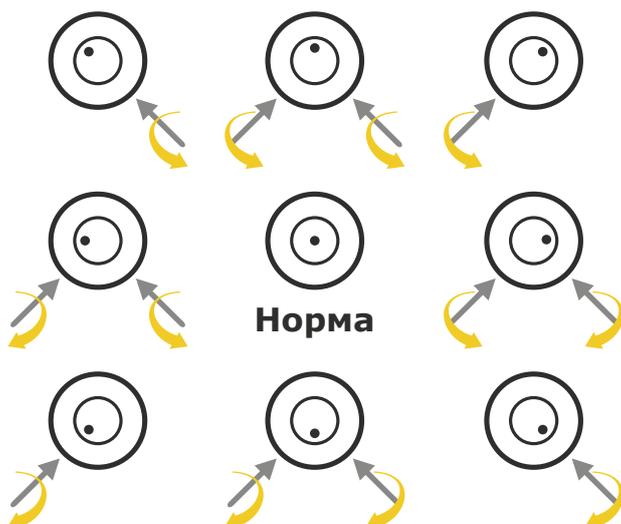


5

6. Налаштування фокусної лінзи

Відкалібруйте промінь відносно кресленню

Поверніть праворуч



Поверніть ліворуч

