



ЯК ОБРАТИ СОПЛА?



UASTAL

UASTAL
ТОВ «Сторожук»
<https://uastal.tech>



1 ОДНОШАРОВІ ТА ДВОШАРОВІ

(одинарні та подвійні)

Одношарові використовуються для порізки:

- нержавіючої сталі;
- алюмінієвих сплавів;
- латуні;
- міді тощо.

В якості допоміжного газу - **використовується азот.**

Двошарові використовуються для порізки:

- вуглецевої сталі (чорний метал);

В якості допоміжного газу - **використовується кисень.**

2 ЯК ПІДБРАТИ КАЛІБР СОПЛА?

Сопло може контролювати площу дифузії газу та розмір, що вплинена якість порізки. Розмір отвору сопла змінюється в залежності відтовщини ріжучого матеріалу.

Товщина листа:

Менше ніж 3 мм: Сопла 1 мм. Сопло 1, 5 мм, теж можна використовувати, але різ будетовстішим.

Більше ніж 3 мм: Сопло 1 мм нестабільне для цієї товщини! Сопло 1,5 мм має більшу площу дифузії газу та меншу швидкістьгазу, тому воно більш стабільне під час різання.

Більша ніж 10 мм: Обираються сопла діаметром 2 мм та більше.



Увага! Чим більший отвір сопла, тим менший захисний ефект нафокусуючу лінзу! Хромовані сопла мають більшу стійкість до деформації, тож можуть працювати довше!



UASTAL

UASTAL
ТОВ «Сторожук»
<https://uastal.tech>

