

ЯК ОБРАТИ СОПЛО?

Одношарові та двошарові (одинарні та подвійні)

Одношарові використовуються для порізки:

- нержавіючої сталі;
- алюмінієвих сплавів;
- латуні;
- міді тощо.

В якості допоміжного газу - використовується азот.

Двошарові використовуються для порізки:

- вуглецевої сталі (чорний метал);

В якості допоміжного газу - використовується кисень.

Як підібрати калібр сопла?

Сопло може контролювати площу дифузії газу та розмір, що вплине на якість порізки. Розмір отвору сопла змінюється в залежності від товщини ріжучого матеріалу.

Товщина листа:

Менше ніж 3 мм:

Сопла 1 мм. Сопло 1,5 мм, теж можна використовувати, але різ буде товстішим.

Більше ніж 3 мм:

Сопло 1 мм нестабільне для цієї товщини!

Сопло 1,5 мм має більшу площу дифузії газу та меншу швидкість газу, тому воно більш стабільне під час різання.

Більша ніж 10 мм:

Обираються сопла діаметром 2 мм та більше.

Увага!

Чим більший отвір сопла, тим менший захисний ефект на фокусуючу лінзу!

Хромовані сопла мають більшу стійкість до деформації, тож можуть працювати довше!